

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"

Адрес: 142201, Серпухов, Московская область, Сиреневая улица, 15

Номер телефона: +7-(495)-128-79-98, адрес электронной почты:
info@promtechcontrol.ru

Аттестат РОСС RU.32820.04ПТК0ИЛ001, сроком действия до 10.05.2026 года



ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ
испытательная лаборатория

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
испытательной лаборатории
ООО «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ»

Андреева В.А.

«22» 04 2024 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ ПТ-24/04-0264 от 22.04.2024 года

Смеси сухие строительные шпаклевочные на гипсовом вяжущем:
«Финишгипс», торговая марка «Гипсополимер», выпускаемые по
ГОСТ Р 58278-2018 «Смеси сухие строительные шпатлевочные на
гипсовом вяжущем. Технические условия».

Срок действия: 5 лет

г. Москва 2024 г.

1. Сведения о заявителе, поручившем проведение испытаний:

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ», 115304, город Москва, Каспийская ул, д. 22 к. 1 стр. 5, помещ. 17а.

Phone: +7 (977) 878 68 43; email: office@all-sert.ru.

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32820.04ПТК0ИЛ001, сроком действия до 31.05.2026 года.

2. Основание для проведения испытаний:

Направление № 3-0264 от 05.04.2024 года ОС ООО «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

Смеси сухие строительные шпаклевочные на гипсовом вяжущем: «Финишгипс», торговая марка «Гипсополимер», выпускаемые по ГОСТ Р 58278-2018 «Смеси сухие строительные шпатлевочные на гипсовом вяжущем. Технические условия», производства: Общество с ограниченной ответственностью «Прикамская гипсовая компания» (ООО «ПГК») ОГРН: 1025900912707; ИНН: 5904039360. Юридический адрес: 614033, Пермский край, г. Пермь, ул. Василия Васильева,1 Телефон: 8 (342) 232-02-71; E-mail: office@gipsopolimer.com

4. Методы испытаний:

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть»
Раздел 6. Метод I.

5. Сведения об отборе образцов:

Отбор образцов проводился в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, по результатам составлен акт отбора образцов № АО-24/04-0264 от 07.04.2024 года ОС ООО «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ».

Испытательная лаборатория не осуществляла отбор образцов и не несет ответственность за стадию отбора образцов. Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 15 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 до 75 %;
- атмосферное давление от 80 до 106 кПа (от 600 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

Смесь сухая строительная шпаклевочная на гипсовом вяжущем: «Финишгипс», предназначена для тонкослойного финишного выравнивания стен и потолков с различным типом поверхности (оштукатуренные основания, бетон, пазогребневые плиты, гипсокартонные и гипсоволокнистые листы). Целостность упаковки не нарушена.

Дата поступления образцов в ИЛ – 09.04.2024 г.

Даты осуществления лабораторной деятельности – 09.04.2024 – 16.04.2024.

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблицах № 1,2:

8.1 Испытательное оборудование:

Таблица № 1 – Используемое испытательное оборудование

Наименование испытательного (аттестованного вспомогательного) оборудования	Стандарт	Заводской (инвентарный) номер	Сведения об аттестации
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	032019	Аттестована
Климатическая камера	М 0/100-1000 КТВ	22820	Аттестован

8.2 Средства измерения:

Таблица № 2 – Используемые средства измерений

Наименование средств измерений	Тип	Инвентарный номер	Основные технические характеристики	Отметка о поверке (поверено/не поверено)
Секундомер электронный	Интеграл С-01	356912	$\Delta_1 = \pm(9,6 \times 10^{-6} \times T_x + 0,01) \text{ с}$	Поверено
Весы электронные	МК-15.2-A21	425469	От 0,04 до 1 кг. вкл. $\pm 1 \text{ г}$ Св. 1 до 4 кг. вкл. $\pm 2 \text{ г}$ Св. 4 до 6 кг. вкл. $\pm 3 \text{ г}$ Св. 6 до 10 кг. вкл. $\pm 5 \text{ г}$ Св. 10,0 до 15,0 кг. вкл. $\pm 7,5 \text{ г}$	Поверено
Линейка металлическая	1000 мм	34	$\pm 0,20 \text{ мм}$	Поверено
Линейка металлическая	150 мм	28	$\pm 0,1 \text{ мм}$	Поверено
Штангенциркуль	ШЦ-I-125-0,05	6450213	$\pm 0,05 \text{ мм}$	Поверено
Мультиметр цифровой Актаком	АММ-1139	3052011	$\pm(0,0006 * U_{\text{изм}} + 4\text{к}) \text{ В}$ $\pm(0,01 * U_{\text{изм}} + 30\text{к}) \text{ В}$ $\pm(0,001 * f_{\text{изм}} + 2\text{к}) \text{ Гц}$	Поверено
Прибор комбинированный	Testo 622	84562/230	$\pm 0,4 \text{ }^\circ\text{C}$ $\pm 3\%$ $\pm 5 \text{ гПа}$	Поверено
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	7214325601	Класс 2	Поверено

Наименование средств измерений	Тип	Инвентарный номер	Основные технические характеристики	Отметка о поверке (поверено/не поверено)
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	7214325602	Класс 2	Поверено
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	7214325603	Класс 2	Поверено
Измеритель-регулятор микропроцессорный	ТРМ10-Щ2У-РР	15485398611432450	±0,5 %	Поверено
Модуль ввода аналоговый	МВА8	261524369456011	±0,5 %	Поверено
Преобразователь измерительный температуры и влажности	ИПТВ-206/М2-03	11-0034	±0,2 °С (±0,4 °С) ±3%	Поверено
Элемент чувствительный из платины технический	ЧЭПТ-3	5126	±(0,1+0,0017* t) °С	Поверено
Измеритель-регулятор микропроцессорный	ТРМ10-Щ2У-РР	15485398611432450	±0,5 %	Поверено

9. Сущность метода испытаний по определению горючести по ГОСТ 30244-94 (метод I):

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр мм, высота (50 ± 3) мм.

Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.

Образцы кондиционируют в климатической камере при температуре (60 ± 5) °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.

Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:

- массу образца до испытания m_n , г;
- массу образца после испытания m_k , г;
- начальную температуру печи $T_{п.н}$, °С;
- максимальную температуру печи $T_{п.м}$, °С;
- конечную температуру печи $T_{п.к}$, °С;
- максимальную температуру в центре образца $T_{ц.м}$, °С;
- конечную температуру в центре образца $T_{ц.к}$, °С;
- максимальную температуру поверхности образца $T_{п.о.м}$, °С;
- конечную температуру поверхности образца $T_{п.о.к}$, °С;
- продолжительность устойчивого пламенного горения образца t_r , с.

Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.

Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.

Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов

9.2 Условия проведения испытаний:

Условия проведения испытаний представлены в таблице № 3.

Таблица 3 – Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значение показателей
Дата испытаний	16.04.2024 г.
Температура	20 °С
Атмосферное давление	101,7 кПа
Относительная влажность воздуха	53 %
Напряжение электропитания переменного тока	221 В
Частота переменного тока	50 Гц
Скорость движения воздуха	0,1 м/с

9.3 Результаты испытаний

Таблица 4 – Сводная таблица результатов испытаний

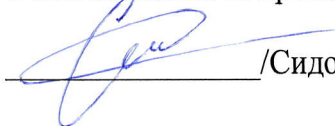
Номер образца для испытания	Температура в печи, °С			Прирост температуры в печи Т п.п. = Т п.м. - Т п.к.	Температура на поверхности образца, °С		Прирост температуры на поверхности образца Т п.о. = Т п.о.м. - Т п.о.к.	Температура в центре образца, °С		Прирост температуры в центре образца Т ц.о. = Т ц.м. - Т ц.к.	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	Начальная, Т п.н.	Максимальная, Т п.м.	Конечная, Т п.к.		Максимальная, Т п.о.м.	Конечная, Т п.о.к.		Максимальная, Т ц.м.	Конечная, Т ц.к.			До испытания	После испытания	
1	759	789	784	5	805	791	14	801	787	14	0	199,7	193,6	3
2	754	792	786	6	802	786	16	800	784	16	0	198,3	194,1	2
3	749	787	782	5	800	787	13	798	780	18	0	201,5	195,8	3
4	761	795	790	5	799	782	17	804	789	15	0	200,8	196,2	2
5	758	790	784	6	803	789	14	802	790	12	0	197,9	192,7	3
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				5			15			15	0			3

10 Вывод:

В результате проведенных испытаний:

Смеси сухие строительные шпаклевочные на гипсовом вяжущем: «Финишгипс», торговая марка «Гипсополимер», выпускаемые по ГОСТ Р 58278-2018 «Смеси сухие строительные шпатлевочные на гипсовом вяжущем. Технические условия», относятся:
- по горючести: к негорючим (НГ) материалам.

Ответственный за проведение испытаний:


/Сидоров М.В.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия.
2. Испытательная лаборатория не осуществляет и не несет ответственность за стадию отбора образцов. Полученные результаты относятся к предоставленному Заказчиком образцу(-ам).
3. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
4. Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ».

Конец протокола.