



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«МЕГАПОЛИС»**

**Зарегистрирована Федеральным Агентством
по Техническому Регулированию и метрологии
№ РОСС RU.31587.04ОХН0**

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕГАПОЛИС»**

109052, город Москва, улица Газгольдерная, дом 12, строение 2, помещение 14,15
megapolisert@gmail.ru

СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.31587.ИЛ.00001 действителен до 09.01.2021 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ ПИЛ01/052019/ДРП5682 от 16.05.2019 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «МегаПолис»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Прикамская гипсовая компания». Место нахождения: 614033, г. Пермь, ул. Василия Васильева, 1
Наименование продукции:	Гипсовое вяжущее марки ГЗ, торговая марка «Гипсополимер».
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "Прикамская гипсовая компания". Адрес: 614033, Россия, Пермский край, город Пермь, улица Василия Васильева, дом 1
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 125-2018 Вяжущие гипсовые. Технические условия
Дата получения образца:	16.04.2019

ВНИМАНИЕ: *Размножение или перепечатка протокола исследований без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «МегаПолис» ЗАПРЕЩАЕТСЯ!*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний на соответствие ГОСТ 125-2018 Вяжущие гипсовые. Технические условия

Номера пунктов требований	Наименование видов испытаний и проверяемые параметры	Результаты испытаний	Вывод
п.3.2	Для производства гипсовых вяжущих применяют гипсовый камень по ГОСТ 4013 или фосфогипс по действующим нормативным документам и технической документации. Применяемые сырьевые материалы должны обеспечивать получение гипсовых вяжущих, соответствующих требованиям настоящего стандарта.	Требование выполнено	Соответствует
п.3.3	Минимальный предел прочности каждой марки гипсового вяжущего должен соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.		
марки гипсовых вяжущих:	Предел прочности образцов-оболочек размерами 40 * 40 * 160 мм в возрасте 2 ч, МПа, не менее		
	При сжатии	При изгибе	
Г-2	2	1,2	-
Г-3	3	1,8	3,6/2,4
Г-4	4	2,0	4,1/2,5
Г-5	5	2,5	5,5/3,0
Г-6	6	3,0	6,9/3,1
Г-7	7	3,5	7,2/3,8
Г-10	10	4,5	11/5,2
Г-13	13	5,5	13/5,7
Г-16	16	6,0	16,3/6,7
Г-19	19	6,5	-
Г-22	22	7,0	-
Г-25	25	8,0	-
п.3.4	В зависимости от сроков схватывания различают виды гипсовых вяжущих, приведенные в таблице 2.		
	Быстротвердеющий индекс сроков твердения А, начало не ранее 2 мин. конец не позднее 15 мин.	5,5	Соответствует
	Нормальнотвердеющий индекс сроков твердения Б, начало не ранее 6 мин. конец не позднее 30 мин.	8,5	Соответствует
	Медленнотвердеющий индекс сроков твердения В, начало не ранее 20 мин. конец не позднее не нормируется.	23	Соответствует
п.3.5	Для фарфоро-фаянсовой и керамической промышленности изготавливают гипсовые вяжущие со сроками схватывания, установленными для нормальнотвердеющего гипса.	Требование выполнено	Соответствует

Номера пунктов требований	Наименование видов испытаний и проверяемые параметры		Результаты испытаний	Вывод
п.3.6	В зависимости от степени помола различают виды гипсовых вяжущих, приведенные в таблице 3. Вид гипсового вяжущего:			
	Грубого помола, индекс степени помола I, Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 23		18	Соответствует
	Среднего помола, индекс степени помола II, Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 14		11,4	Соответствует
	Тонкого помола, индекс степени помола III, Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 2		1	Соответствует
п.3.10	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в гипсовых вяжущих не должна превышать предельных значений, установленных ГОСТ 30108.		Требование выполнено	Соответствует
п.3.11	Гипсовые вяжущие, применяемые в фарфоро-фаянсовой, керамической и других отраслях промышленности, должны соответствовать дополнительным требованиям, указанным в таблице 4.			
	Гипсовые вяжущие для фарфоро-фаянсовой и керамической промышленности:	Вяжущие для других отраслей промышленности		
	Объемное расширение, %, не более 0,15	0,2	0,17	Соответствует
	Примеси, не растворимые в соляной кислоте, %, не более 1,0	1,0	0,8	Соответствует
	Содержание металлопримесей в 1 кг гипса, мг, не более 8	8	4	Соответствует
	Водопоглощение, %, не менее 30	0	Не применяется	НП
п.3.12	Гипсовые вяжущие высшей категории качества должны удовлетворять дополнительным требованиям, указанным в таблице 5.			
	Гипсовые вяжущие для изготовления строительных изделий и производства строительных работ	Гипсовые вяжущие для фарфоро-фаянсовой и керамической промышленности		
	Марка гипсового вяжущего, не ниже Г-5	Г-10	Не применяется	НП
	Максимальный остаток на сите с размером ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 12	0,5	-	

Номера пунктов требований	Наименование видов испытаний и проверяемые параметры	Результаты испытаний	Вывод
	Примеси, не растворимые в соляной кислоте, %, 0,5	-	
п.7.1	<p>Маркировку мешков для гипсового вяжущего проводят в любой части мешка. Маркировка должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование изготовителя и (или) его товарный знак, местонахождение (юридический адрес, включая наименование государства) предприятия-изготовителя; - условное обозначение гипсового вяжущего в соответствии с 3.11; - номер партии; - дату изготовления; - номинальную массу, кг; - срок хранения; - сведения о подтверждении соответствия (при наличии). 	Требование выполнено	Соответствует
п.7.3	Маркировку транспортных пакетов осуществляют по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» на мешки верхнего ряда, которые должны быть уложены так, чтобы маркировка была отчетливо видна.	Требование выполнено	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенный образец соответствуют ГОСТ 125-2018 Вяжущие гипсовые. Технические условия.

Испытатель: _____



Чекой И.Я.

Чекой И.Я.

Руководитель: _____

Рыбкина О.В.